



MODELO **VILLA "LA CALA"** ESTILO **PERSONALIZADO** CALIDAD **SUPERIOR**

OBSERVACIONES
 ESCALÓN EN SALIDAS AL EXTERIOR VENTILACIONES A 20cm. DEL TECHO.
 SUELO RADIANTE POR AGUA EN TODA LA VIVIENDA.

PORTON
 ALUMINO
 CARPINTERIA
 ALUMINO

SUPERFICIES CONSTRUIDAS
 EN PLANTA ALTA

NUMERO PLANO
54399
 FECHA
 09-06-16

GRUPO **VAPF**
 CLIENTE
 GARSIVA, S.L.
 PARCELA
 69J-67J
 LA CUMBRE DEL SOL