



**RESIDENCIAL ENCINAS LA CUMBRE DEL SOL** GRUPO **VAPF**

<b>OBSERVACIONES</b> ESCALÓN EN SALIDAS AL EXTERIOR. VENTILACIONES A 20cm. DEL TECHO.	<b>SUPERFICIES CONSTRUIDAS</b> PARCELA 1220.00 m <sup>2</sup> TERRAZA 76.85 m <sup>2</sup> RAMPA 31.90 m <sup>2</sup>	<b>NUMERO PLANO</b> <b>56280</b>	<b>CLIENTE</b> GARSIVA, S.L.
		<b>FECHA</b> 13-03-17	<b>PARCELA</b> 84-E